



[\[en\]Environment\[/en\]](#)[\[fr\]Ecologie\[/fr\]](#)[\[de\]Umweltschutz\[/de\]](#)

Category : [Manufacturing](#)

Published by nrl on 2011/3/2

[en]

Environment management system is implemented in the plant. The target of all environment management activities are sustainable use of natural resources, water consumption decrease, air emissions and waste water reduction, by-products and recycled materials management.

Induction furnace cooling system was revamped in order to reduce waste water volume - industrial flow water system was replaced by special cooling fluid recirculation which resulted in water rate decrease by 40 m³/day. Continuous improvement of labor conditions, assessment of working places contribute to significant reduction of air emissions which is evidenced by check measurements of respective labs.

CHLMZ entered into long term agreements with various waste recovery plants. While purchasing new equipment, high emphasis is placed on lack of negative environmental impact and availability of ecological certificate with parameters which meet environmental regulation requirements.

Induction furnaces have recirculation cooling systems with no industrial waste water. All dust emitting facilities in foundries are equipped with up-to-date dust catching systems that prevent hazardous emissions into air.

Sand mixture is regenerated in special plant which enables mixture recycling in the process and excludes waste removal from the plant.

As a result of sustainable target-oriented environmental activities, the plant was certified for environmental safety.



[/en] [fr]

A l'usine le systÃ“me de gestion de la protection de l'environnement est mis

en marche. L'aktivitÃ© relative Ã la protection de l'environnement est branchÃ©e sur l'utilisation rationnelle des ressources naturelles, diminution de normes de consommation de l'eau, abaissement de pollution de l'atmosphÃ¨re et de l'eau, organisation des travaux sur le recyclage des produits concomitants et des matÃ©riaux secondaires.

Afin de diminuer le rejet d'eaux usÃ©es des systÃmes de refroidissement des fours Ã induction on a fait la reconstruction et remplacÃ© l'eau technique courante par le refroidissement par un liquide spÃ©cial dans le circuit fermÃ©, ce qui a permis de diminuer la consommation d'eau de 40 m³ par jour.

Le travail continue sur l'amÃ©lioration des conditions de travail, attÃ©station de postes de travail mÃnent Ã la diminution importante du rejet des substances polluantes Ã l'atmosphÃ¨re, ce qui est confirmÃ© par les mesures de contrÃle dans les laboratoires correspondants.

SДО «TchLMZ» a un nombre de contrats Ã long terme avec les compagnies qui se spÃ©cialisent sur le recyclage de tels ou tels dÃ©chets industriels.

En achetant un nouveau Ã©quipement on prÃte une attention particuliÃre Ã l'absence de nuisance et Ã la prÃsence du passeport Ã©cologique avec les paramÃtres respectants les normes du systÃme de rÃ©glementation environnementale.

Les systÃmes de refroidissement des fours d'aciÃrie dans les fonderies fonctionnent dans le circuit fermÃ©, permettant d'éliminer le rejet de l'eau technique et diminuer sa consommation. Dans les fonderies toutes les installations rejetantes la poussiÃre sont Ã©quipÃ©es de systÃmes modernes de dÃ©poussiÃrage qui prÃviennent le rejet de substances polluantes Ã l'atmosphÃ¨re. L'entreprise possÃde un Ã©quipement pour la rÃ©cupÃration de la masse Ã mouler, ce qui permet son recyclage et exclut l'enlèvement des ordures du territoire de l'usine.

Le travail cohÃrent sur la protection de l'environnement Ã l'usine a permis de passer la certification de propretÃ© de l'entreprise et recevoir le certificat correspondant.

Im Betrieb funktioniert das Managementsystem fÃ¼r den Umweltschutz. Diese TÃ¤tigkeit ist auf die rationelle Verwendung der natÃ¼rlichen Ressourcen, Senkung der Wasserverbrauchs, Verringerung der Verschmutzung der AtmosphÃ¤re und Wasserbecken gerichtet und vermutet die Verwertung der Nebenprodukte und SekundÃ¤rstoffe.

Zwecks Reduzierung des Abwassers aus dem KÃ¼hlsystem der InduktionsschmelzÃ¶fen wurde die Modernisierung durchgefÃ¼hrt, wobei flieÃendes Betriebswasser fÃ¼r die KÃ¼hlung durch spezielle KÃ¼hlflÃ¼ssigkeit im geschlossenen Kreislauf ersetzt wurde. Dadurch wurde eine Wasserverbrauchsenkung um 40 m³ pro Tag erreicht.

Die kontinuierliche AktivitÃ¤ten zur Verbesserung der Arbeitsbedingungen und die Begutachtung der ArbeitsplÃ¤tze fÃ¼hrt zur erheblichen Senkung der Emissionen von Schadstoffen, was durch die relevanten Labormessungen nachgewiesen wird.

ÐÐÐ Â«TschLMZÂ» hat eine Reihe von langfristigen VertrÃ¤gen mit den Abfallverwertungs- und Entsorgungsfirmen abgeschlossen.

Bei der Beschaffung der neuen AusrÃ¼stungen wird viel Wert auf die Umweltfreundlichkeit und Vorhandensein des Ã¶kologischen Datenblatts mit den Parametern, die den Anforderungen der Umweltschutzgesetze entsprechen, gelegt.

Die KÃ¼hlsysteme der StahlschmelzÃ¶fen in den GieÃereihallen werden im geschlossenen Kreislauf betrieben, der BetriebswasserablaÃ ausschlieÃt und Wasserverbrauch reduziert. Alle staubbildenden Anlagen in den GieÃereihallen sind mit den modernen Entstaubungssystemen, die Schadstoffemission stoppen, ausgestattet.

Der Betrieb verfÃ¼gt Ã¼ber die AusrÃ¼stung zur Regenerierung der Formsandmischung, wodurch ihre Wiederverwendung gewÃ¤hrleistet und das Abtransportieren vom WerksgelÃ¤nde ausgeschlossen wird.

Die gezielten UmweltschutzaktivitÃ¤ten ermÃ¶glichen die Zertifizierung zur Ã¶kologischen Sicherheit des Betriebs und den Erhalt vom entsprechenden Zertifikat.

[/de]